



EP 0 740 926 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

06.11.1996 Patentblatt 1996/45

(51) Int. Ct.6: A61B 17/39

(21) Anmeldenummer: 96105805.4

(22) Anmeldetag: 12.04.1996

(84) Benannte Vertragsstaaten: DE FR GB

(30) Priorität: 03.05.1995 DE 19516238

(71) Anmelder: Gebr. Berchtold GmbH & Co. 78632 Tuttilingen (DE)

(72) Erfinder: · Wurzer, Helmut 80538 München (DE) Milckel, Rainer

53639 Köningswinter (DE)

Liess, Hens-Dieter, Dr.
82541 Seehelm/Münsing (DE)

· Müller, Wolfgang, Dr.-Ing. 78632 Tuttingen (DE)

(74) Vertreter: Maritz, Gerhart, Dr. et al Robert-Koch-Strasse 1 D-80538 München (DE)

(54) Elektrochirurgische Vorrichtung zur Erzeugung eines Lichtbogens

(57) Die Erfindung betrifft eine elektrochkrungische Vorrichtung zur berührungelosen Oberflächenkosgula-tion von Blogswebe mittels einer Hochfrequenz-Schneidelektrode 12. Zur Schaftung einer ionisierten Strecke für die erleichterte Lichtbogenbildung wird in

einem rohrförmigen Instrumentenkörper 11 ein Aaro-solstrahl 20 gebildet, der aus dem distalen Ende 13 des Instrumentenkörpers 11 austritt.

FIG. 1



by Rank Xerox (UK) Business Services

Reschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 und eine elektrochlungische Vorrichtung nach dem Oberbegriff des s Anspruches 7.

Bei start durchhaltetem Glogerebe besteht häufig des Eindredmis nurb Verwerdnung der Hochtrequers-Chärungs Gewebeberstlichen berührungebe und geleichmäßig zu des gegennen so Sprüh-Kosquistion ber Sprüh-Kosquistion ber Sprührungsbart und höhen Hochtrequerspannungen im Bereich von Klöundt bewertstelligt. Ein Nachteil dieser nurwerinnellen Technik ist die Umsgehnäßigsteit des Lichtbogenbereichts und die Gelahr, die Gewebeber- 18 fülde zu kerbonieren.

Eine Verbesserung wurde dedurch erzielt, daß durch Einblesse nies Edelgeses z. B. von Angon ein lorielerungspied geschaffen wurde, der zur Verbesserrung der Gleichmäßigkeit bei der Kosgusteln von Gewebnoberfüchen beitrug. Ein derartiges Verfahren ist. Z. B. in der ED 9.33 17 A. ib beschrieben. Neiden dieses Verfahrens ist die Verwendung des recht teuern und in Kürllen hattig nicht verörigberer Edelgesses.

Das Ziel der vorliegenden Erfindung besteht derin, ein Verfahren und eine Vorrichtung der eingange genannten Gattung zu schaffen, mitdes denen ein konisierungspfad im Bereich der abtiven Elektrode mit einfacheren Maßnahmen zur Vertügung gestellt wird.

Zur Lösung dieser Aufgabe sind die Merkmale der 30 Patentansprüche 1 und 7 vorgesehen.

Der Einfahrun lied der Grundpedanfen zugrunde, das den bneisenungshalt auch mit enderen Medien als Edelgesun gegincht ist. Als vortalharit hat sich hierbei des Erdenstatifikanny herausgestellt. Die Kombesten und vorhalte der der der der der der der der eine hierbeitungs wir der der der der der der beitern den wurde der der der der der der vor bekannt, den wurde diese behart zu verwende, um ein Ankeben der Elektroden am Biogewebe zu verhieren, den werde der belatig der der der der hieren. Der der der der der der der der der hieren der der Belatinden am Biogewebe zu verhieren. Der der der Belatinden am Biogewebe zu verhieren.

Erfindungsgemitß wird dem gegenüber ein Aerosol mit einem gewissen Spüdruck von z. B. 3,5 bar um die Biektrode herungsspüt bzw. herungsebissen, wodurch ein Ionisierungskagel mit definierter Dimensionierung 46

As positive Effects des enfindungsgenäßen Verhahrens ergeben sich die Verwerdung von verfügbaren Haciten, z. B. diestliffertem Wesser, CO₂, NaC-Lösung, In eine Feltzungrenzten Räche, eine geringe Gelichr ein Kubznisierung, eine Köhlung der Bieldrock, eine Kubznisierung, eine Köhlung der Bieldrock, eine Kubznisierung, eine Köhlung der Bieldrock, eine konst tübliche Rauchbildung und teinnatei Geruchsbildung durch Verbrennen von Gewebb.

Vorteilhafte Austührungen des erfindungsgemäßen Verlehrens eind durch die Ansprüche 2 bis 6 und vorteilhafte Austührungsformen der erfindungsgemäßen Vorrichtung durch die Ansprüche 8 bis 10 gekennzeichnet.

Die Erfindung wird im folgenden beispielsweise anhand der Zeichnung beschrieben; in dieser zeigt

Figur 1 einen schematischen Schnitt einer rein bespielsweisen Ausführungstorm einer effidungsgemäßen elektrochlungstoren Vorrichtung zur Erzeugung eines Aerosolstrahte um eine hochfrequenz-chfrurgische Schneidelektrode herum.

In einem von der Hand des Benutzers ergreifbaren hohtzylinderförmigen Instrumentenkörper 11 ist koaxial eine hochfrequenz-chirurgische Schneidelektrode 12 angeordnet, die gegenüber dem distalen offenen Ende 13 des rohrförmigen Instrumentenkörpers 11 ein Stück zurückversetzt ist und mit einer Zuleitung 12' verbunden ist, die sich - von einer Isolierung 14 umgeben - mit allseitigem Abstand von der Innerwand des rohrförmigen Instrumentenkörpers 11 nach hinten erstreckt, wo im Bereich des proximalen Endes seitlich ein Hochfrequenzanschluß 15 vorgesehen ist, an den eine geeignete Hochfrequenzspannung, die von einem nicht dargestellten Hochfrequenzgenerator erzeugt wird, anlegbar ist. Die zugehörige Neutraleiektrode ist an geeigneter Stelle des Patientenkorpers angeordnet. Der distale Bereich des Im übrigen aus Metall bestehenden Instrumentenkörpers 11 ist aus einem Isolierenden Material 11' hergestellt, welches sich nach hinten bis über die Isolierung 14 der Zuleitung 12' erstreckt.

Die Zuleitung 12" nit der leollerung 14 wird durch geeignete Halterungen 18 vorzugeweites leossiel innerhabt des instrumenterleichpren 11 gehalten. Die einzelnen Halterungen 18 sind jeweite über den Umfang um die leollerung 14 herum mit solchem Abstand angeordnet, daß dazwischen in acider Flichtung ein austeilehend dimensionierte Sichmungdurchgang vorliegt.

Ann proofmalen Ends des Instrumentenhöppers auf des eithe Neuw zeit zweit Zuchnfrührter 17. 18 in das Innere des Instrumentenhöppers 11 hierard des Instrumentenhöppers 11 hierard zu des Bohr 17 vord eine Leitung angesechlossen, mittels derer belspielsweise eine 0,9 %-tge Kocheatzfossing supefelbrit weit. Des aussi einsgehöhrte Rohr 18 list am einen Drudduttamschtuß angelegt, so diß se mit Druddutt als Tidgerps beautschlegt werden kann.

Innertab des Hohkraumes 19 des Instrumertenkröpren 11 weisen die Roher 17, 16 Öfmungen 20, 21 auf, durch weiche die Nochstableurup bzw. die Luft soll des Innersmann 19 hinneignedürch werden, die 6e zu einer Zendabzung der Kochstableurup korw. die 1 die Sollzung der Roher Aerrocks 20, weichtes aufgrund des Druckeutbaus insbesondere durch das Rohr 19 in Richtung der Plates durch den Instrumentenforgen 40 auf dateiten Ende 19 ihn sehret uns der Aerrockstab 20 ausweitstraße Aerweiter der Aerrockstab 20 ausweitstraße Aerweiter son die Spitze der Schmeideldernost 12 und das von dieser zu kongulierende Biogeweite umglit. Durch die hahrs Spannung der Schmeideleitrode 12 wiet das Aerrocki loreisiert und somit eine inolisiert Sircede susischen Schmeideleitdomit eine inolisiert Sircede susischen Schmeideleit-

EP 0 740 926 A2

20

3 trode 12 und Biogewebe gebildet, auf der sich dann ein besonders gleichmäßiger und demit auch besonders gut lokalisierbarer Lichtbogen ausbildet.

Des Druckduft-Zufuhrrohr 18 ist derart weit axial in das innere des instrumentenkörpers 11 hinsingsführt. s daß seine Austrittedüse 20 sich unmittelbar oberhalb und etwas hinter der quer verlaufenden Austrittsdüse 21 des Flüssigkeits-Zufuhrrohres 17 befindet. Auf diese Weise saugt die über die Austrittsdüse 21 strömende Luft Flüseigkeit aus dem Rohr 17 en und zerstäubt sie 10 7. Elektrochinungische Vorrichtung mit einer an eine gleichzeitig zur Bildung des Aerosols 22.

Statt der durch die Rohre 17, 18 gebildeten Zerstäubungsvorrichtung könnte auch ein Ultraschallvernebler am bzw. Im instrumentenkörper 11 oder in einem Abstand von diesem vorgesehen sein. Im letzteren Fall 15 wäre der Ultraschallvernebler über einen Aerosol-Zuleitungsschlauch mit dem Inneren des Instrumentenkörpers 11 zu verbinden.

Petentansprüche

- Verfahren zur berührungslosen Oberflächenkoagulation von Biogewebe mittels eines Lichtbogens, der durch die von einem Hochfrequenzgenerator erzeugte Hochepennung an einem hochfrequenzchirurgischen instrument erzeugt wird, dedurch gelænnzeichnet,
 - daß zur Schaffung einer ionisierten Strecke für die erleichterte Lichtbogenbildung ein unter Verwendung einer Flüssigkeit und eines Trägergases gebil- 30 deter Aerosolstrahl in die Region, wo der Lichtbogen sich bilden soll und sich eine an einer Hochfrequenzapannung angelegte Elektrode (12) befindet, geschickt wird.
- 2. Verfahren nach Ansoruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß dem Aerosolstrahl zur Verbesserung der Leitfähigkeit fonen, z. B. NeCl oder KJ, beigemischt werden.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Aerosolstrahl durch eine 0,9 %-ige Kochsalziösung gebildet wird.
- 4. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüdadurch gekennzeichnet. daß das Aerosol nach dem Zerstäuberprinzip und 50 insbesondere durch einen wie ein Vergeser ausgehildeten Zentfluber erzeugt wird.
- 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Aerosol durch einen Ultrascheltvernebler erzeugt wird.

- 6. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche. dedurch gekennzeichnet,
 - daß als Trägergas für die Bildung des Aerosols, d. h. für die Zerstäubung der im Aerosol enthaltenen Flüssigkeit Luft und/oder Kohlendloxid und/oder Stickstoff verwendet wird, wobei bevorzugt der Vordruck des Trägergases einstellbar ist.
- von einem Hochfrequenzgenerator erzeugte Hochtrequenzspannung anlegbaren Aktivelektrode (12) und einer Neutralelektrode zur Erzeugung eines Lichtbogens im Biogewebe zwecks berührungsmoser Oberflächenkoagulation, insbesondere zur Ausführung des Verlahrens nach einem der Ansprüche 1 his ft.

dadurch gelennzeichnet,

daß sie eine Aerosolstrahl-Bildungkomponente (17,18,19) aufwelst, welche einen unter Verwendung eines Trägergases und einer Flüssigkeit gebildeten Aerosolstrahi in den Bereich um die aktive Elektrode (12) schickt, wo der Lichtbogen gebildet werden soll.

Vorrichtung nach Anspruch 7,

dadurch gelennzeichnet, daß die Aerosoistrahl-Erzeugungskomponente einen Zerstäuberkansi (19) mit einer Austrittscitise (13) autweist und/oder daß die Aerosoistrahl-Erzeugungskomponente einen Ultraschallvernebler umfaßt, der wahlweise im Handgriff (11) oder auBerhalb des Handgriffs angeordnet und durch eine Schlauchwerbindung mit dem Handgriff (11) verbunden ist und/oder daß die aktive Hochfrequenzelektrode (12) vorzugsweise mittig im Zerstäuber- bzw. Ultraechalinebelkanal (19) angeordnet ist und/oder daß die Zerstäuber-/Vernebler-Elektrodenanordnung in ein und demselben Handgriff (11) untergebracht lat, wobei der bzw. die Hochfrequenzanschiüsse (15) und die Trägergas-Flüssigfwitsanschlüsse (17, 18) ebenfalls am Handgriff (11) vorgesehen sind.

9. Vorrichtung nech Anepruch 7 oder 8,

dadurch gekennzeichnet, daß die aktive Elektrode (12) gegenüber der Austrittsdüse (13) des instrumentenkörpers (11) etwas zurückversetzt ist und/oder daß die aldive Elektrade (12) nadel- oder stabarlig ausgebildet ist und/oder daß der distale Bereich des Instrumentenkõrpers (11) aus isoliermaterial (11') besteht.

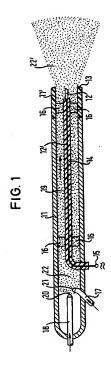
10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 9, dadurch gelænnzeichnet,

daß die aldive Elektrode (12) an eine sich im instrumentenkörper (11) längs erstreckende Hochfrequenz-Zuleitung (12') angeschlossen ist, die von einer isolierung (14) umgeben ist und/oder daß

EP 0 740 926 A2

15

zwischen der Zuleitung (12) zur eichven Eleierode (12) bzw. der isolation (14) der Zuleitung (12) und der innenward des instrumenterfolpens (11) vorzugsweise isolarende Abstandshaher (16) derant angeordnet sich daß zwischen an einer besettnnten zuleien Stalle des instrumenterindripens (11) angeordneten Abstandshaher (16) ausreichend Pitalz für den ausleien Durchgang des Asrosois vorhanden ist.



TRANSLATION FROM GERMAN

(19) EUROPEAN PATENT OFFICE

(11) PUBLICATION NO. EP 0 740 926 A2

(12) EUROPEAN PATENT APPLICATION

(51) Int. Cl.6: A61B 17/39

(43) Disclosure Date: November 6, 1996, Patent Bulletin 1996/45

(21) Application No.: 96105805.4

(22) Filing Date: April 12, 1996

(72) Inventors:

(84) Treaty Nations Cited: Germany, France, Great Britain

(30) Priority: May 3, 1995, Germany, 19516238

(71) Applicant: Gebr. Berchtold GmbH & Co., Tuttlingen, Germany

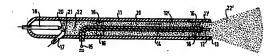
Helmut Wurzer, Munich, Germany; Rainer Mackel, Koningswinter, Germany; Hans-Dieter Liess, Seehelm/Munsing, Germany; Wolfgang Muller, Tuttlingen, Germany

maner, ratingen, commany

(74) Agent: Gerhart, Manitz et al., Munich, Germany

(54) Electrosurgical Device for Generation of an Electric Arc

(57) The invention concerns an electrosurgical device for contactless surface coagulation of biological tissue by means of a high-frequency cutting electrode 12. An aerosol jet 20 that emerges from the distal end 13 of the instrument housing 11 is formed in a tubular instrument housing 11 to create an ionized zone for facilitated electric arc formation.



Specification

The invention concerns a method according to the principal clause of patent claim 1 and an electrosurgical device according to the principal clause of Claim 7.

There is often a requirement in biological tissue with substantial blood supply to coagulate tissue surfaces in contactless and uniform fashion using high-frequency surgery. This is conventionally accomplished with so-called spray coagulation at high frequency voltages in the range of a kilovolt. A shortcoming of this conventional technique is the irregularity of the electric arc region and the hazard of carbonizing the tissue surface.

An improvement is achieved owing to the fact that an ionization bath was created by blowing a noble gas, for example, argon, which contributed to improvement of uniformity during coagulation of tissue surfaces. This type of method is described, for example, in EP 0 353 177 A1. A shortcoming of this method is the use of fairly costly noble gas, which is often not available in clinics.

The object of the present invention is to devise a method and device of the generic type mentioned in the introduction, by means of which an ionization path is made available in the region of the active electrode with simpler means.

The features of patent claims 1 and 7 are prescribed to solve this task.

The idea underlying the invention is that an ionization path is also possible with media other than noble gases. Generation of an aerosol from a low-percentage NaCl solution has turned out to be advantageous here. Combination of high frequency on the active electrode of an electrosurgical device with an NaCl solution is certainly known, but this has not been used thus far to prevent adhesion of the electrode to biological tissue. In contrast, an aerosol according to the invention is rinsed or blown around the electrode with a certain rinsing pressure of, say, 3.5 bar so that an ionization cone with defined dimensions is formed.

The use of available media, for example, distilled water, CO₂, NaCl solution, uniform coagulation of the biological tissue in a strictly delimited surface, a limited hazard of carbonization, cooling of the electrode, no otherwise ordinary smoke formation and no odor formation by burning of tissue emerge as positive effects of the method according to the invention.

Advantageous variants of the method according to the invention are characterized by Claims 2 to 6 and advantageous variants of the device according to the invention are characterized by Claims 8 to 10.

The invention is described below as an example with reference to the drawing; in the drawing

Figure 1 shows a schematic section of a variant (purely as an example) of an electrosurgical device according to the invention for production of an aerosol jet around a high-frequency surgical electrode.

A high-frequency surgical cutting electrode 12 is coaxially arranged in a hollow cylindrical instrument housing 11 that can be grasped by the hand of the user, this electrode being recessed slightly opposite the distal open end 13 of the tubular instrument housing 11 and connected to a feed line 12', which (surrounded by insulation 14) extends backward with spacing on all sides from the inside wall of the tubular instrument housing 11, where a high-frequency connection 15 is provided in the region of the proximal end on the side, to which an appropriate high-frequency voltage produced by a high-frequency generator (not shown) can be connected. The corresponding neutral electrode is arranged on an appropriate site of the patient's body. The distal region of the instrument housing 11 consisting otherwise of metal is produced from an insulating material 11' that extends backward above insulation 14 of feed line 12'.

The feed line 12' with insulation 14 is secured by appropriate mounts 16 preferably coaxially within the instrument housing 11. The individual mounts 16 are each arranged over the periphery around insulation 14 with a spacing so that an adequately dimensioned flow passage is present between them in the axial direction.

On the proximal end of the instrument housing 11 two feed tubes 17, 18 are introduced laterally or axially into the interior of instrument housing 11. A line is connected to tube 17, by means of which a 0.9% NaCl solution is supplied. The axially introduced tube 18 is connected to a compressed air connection so that it can be exposed to compressed air as carrier gas.

The tubes 17, 18 within the cavity 19 of instrument housing 11 have openings 20, 21 through which the NaCl solution or air can be forced into the interior 19 so that atomization of the NaCl solution occurs, i.e., formation of an aerosol 20, which, because of the pressure

buildup, flows through tube 18 in the direction of the arrow through the instrument housing 11 toward the distal end 13 and emerges there as a conically expanding aerosol bundle or aerosol jet 22', which thus surrounds the tip of the cutting electrode 12 and the biological tissue being coagulated by it. The aerosol is ionized by the high voltage of the cutting electrode 12 and an ionized zone is thus formed between the cutting electrode 12 and the biological tissue, on which a particularly uniform and thus also particularly easily localizable electric are is then formed.

The compressed air feed tube 18 is introduced axially into the interior of the instrument housing 11 far enough so that the outlet nozzle 20 is situated directly above and slightly behind the crosswise running outlet nozzle 21 of the liquid feed tube 17. In this fashion the air flowing over the outlet nozzle 21 absorbs moisture from the tube 17 and atomizes it simultaneously to form aerosol 22.

Instead of the atomization device formed by tubes 17, 18, an ultrasonic atomizer could also be provided on or in the instrument housing 11 or at a distance from it. In the latter case the ultrasonic atomizer would be connected to the interior of the instrument housing 11 via an aerosol feed tube.

Claims

- 1. Method for contactless surface coagulation of biological tissue by means of an electric arc, which is produced by the high voltage generated by a high-frequency generator on a high-frequency surgical instrument, characterized by the fact that to create an ionized zone for facilitated electric arc formation, an aerosol jet formed using a liquid and a carrier gas is fed into the region where the electric arc is to be formed and where an electrode 12 connected to a high-frequency voltage is situated.
- Method according to Claim 1, characterized by the fact that ions, for example,
 NaCl or KI are mixed with the aerosol jet to improve conductivity.
- Method according to Claim 1 or 2, characterized by the fact that the aerosol jet is formed by a 0.9% solution.
- 4. Method according to one of the preceding Claims, characterized by the fact that the aerosol is generated according to the atomizer principle and especially by an atomizer designed as a gasifier.

- Method according to one of the Claims 1 to 3, characterized by the fact that
 the aerosol is generated by an ultrasonic atomizer.
- 6. Method according to one of the preceding Claims, characterized by the fact that air and/or carbon dioxide and/or nitrogen is used as carrier gas to form the aerosol, i.e., for atomization of the liquid contained in the aerosol, in which the preliminary pressure of the carrier gas is preferably adjustable.
- 7. Electrosurgical device with an active electrode (12) connectable to a high-frequency voltage generated by a high-frequency generator and a neutral electrode to produce an electric arc in the biological tissue for the purpose of contactless surface coagulation, especially to perform the method according to one of the Claims 1 to 6, characterized by the fact that it has an aerosol jet formation component (17, 18, 19), which supplies an aerosol jet formed using a carrier gas and a liquid into the region around the active electrode (12) where the electric arc is to be formed.
- 8. Device according to Claim 7, characterized by the fact that the aerosol jet generation component has an atomizer channel (19) with an outlet nozzle (13) and/or that the aerosol jet generation component includes an ultrasonic atomizer that is optionally arranged in the handle (11) or outside of the handle and connected via a tube connection to the handle (11) and/or that the active high-frequency electrode (12) is preferably arranged in the center of the atomizer or ultrasonic atomizer channel (19) and/or that the atomizer-sprayer-electrode arrangement is accommodated in the same handle (11), in which the high-frequency connection (15) and the carrier gas-liquid connection (17, 18) are also provided on handle (11).
- 9. Device according to Claim 7 or 8, characterized by the fact that the active electrode (12) is slightly recessed opposite the outlet nozzle (13) of the instrument housing (11) and/or that the active electrode (12) is designed needle- or rod-shaped and/or that the distal region of the instrument housing (11) consists of an insulation material (11').
- 10. Device according to one of the Claims 7 to 9, characterized by the fact that the active electrode (12) is connected to a high-frequency feed line (12') extending lengthwise in the instrument housing (11), which is surrounded by insulation (14) and/or that insulating spacers (16) are preferably arranged between the feed line (12') to the active electrode (12) or the insulation (14) of the feed line (12') and the inside wall of the

instrument housing (11) so that sufficient room for axial passage of the aerosol is present between spacers (16) arranged at a specific axial site of the instrument housing (11).

